

MasterTop® 1325 (бывшее название MASTERTOP 1325)

Бесшовная, самостоятельно выравнивающаяся, гибкая система напольного покрытия на основе полиуретана

ОПИСАНИЕ

Универсальное эластичное матовое покрытие на основе полиуретана для умеренных эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с незначительными перепадами температур и «сухими» производственными процессами. Стойко к воздействию УФ. Прекрывает трещины до 0,8 мм.

- MasterTop P 677 – двухкомпонентный нерастворимый, бесцветный грунтовочный и пропитывающий материал на основе эпоксидной смолы.
- MasterTop BC 325 N – эластичный, двухкомпонентный, низковязкий самонивелирующийся цветной полиуретановый состав, не содержит летучих растворителей.
- MasterTop TC 465 – двухкомпонентный, эластичный, цветной, матовый полиуретановый лак.

селективно подобранный, высокой чистоты кварцевый песок с размером частиц от: 0,3 – 0,9мм. для создания ключа сцепления между грунтовочным и поверхностным слоем

- MasterTop AGGREGATE SRA No. 1 представляет собой кварцевый наполнитель фракцией 0,1 – 0,3 мм, который широко используется с различными эпоксидными материалами для создания систем напольных покрытий промышленного назначения и систем покрытий устойчивых к скольжению.

Область применения:

Материал применяется в качестве прочного покрытия и комфортабельной напольной системы в местах, где ожидается интенсивное пешеходное движение: коридоры, душевые и раздевалки, госпиталя, кафетерии и столовые, офисы, школы, гостиницы, магазины и супермаркеты, комнаты отдыха и оздоровительные клубы, площади общественного пользования.

Описание системы

- MasterTop SRA No. 3 – представляет собой

Назначение	Материал	Расход (кг/м ²)
Грунтовка	MasterTop P 677	0,3 – 0,5
Рассыпной песок для механического сцепления	Кварцевый песок 0,1 – 0,3 мм или 0,3 – 0,9 мм	0,8 – 1,0
Альтернативная грунтовка (для неровных поверхностей до 1 мм)	MasterTop P 677, смешанный в соотношении 1:0,5 или 1: 2 с кварцевым песком 0,1 – 0,3 мм	0,6 – 1,0
Песок-наполнитель	Кварцевый песок 0,1 - 0,3 мм или MasterTop 1200c	0,15 - 2,00
Рассыпной песок для механического сцепления	Кварцевый песок 0,3 – 0,9 мм	1,0 – 3,0
Заполнитель пор	MasterTop BC 325 N (A+B), смешанный в соотношении 1:0,3 с кварцевым песком 0,1 – 0,3 мм	0,8 – 1,0
Покрытие	MasterTop BC 325 (A+B), смешанный в соотношении 1:0,3 с кварцевым песком 0,1 – 0,3 мм	2,0 -2,4
Финишное покрытие	MasterTop TC 465	0,11 – 0,15
Матовое финишное покрытие	MasterTop TC 405w	0,11 – 0,15
Общая толщина покрытия - 2,0-2,5 мм		

MasterTop® 1325 (бывшее название MASTERTOP 1325)

Технические характеристики: MasterTop P 677

Соотношение компонентов (А:В)	100:45 (по весу)
Плотность (при темп. 20°C)	1.09 гр/см ³
Вязкость (при темп. 23°C)	680 мПа.с
Обрабатываемость (при темп. 20°C)	приблизительно 20 мин.
Устойчивость на давление	90 N/mm ²
Коэффициент температурного расширения	70x10 ⁻⁶ К ⁻¹
Жесткость по Шору Д	80
Срок вулканизации (при темп. 23°C)	По материалу можно ходить через 8 ч. Через 5 суток приобретает стойкость к механическим нагрузкам и химикатам

MasterTop BC 375 N

Массовое соотношение частей	
- Компонент «А» (полиуретановая основа)	3,5 части по массе
- Компонент «В» (отвердитель)	1 часть по массе
Плотность материала	1,29 кг/см ³
Вязкость материала	1500 мПа.с
Время жизни состава при температуре +23°C (отсчитывается с момента соединения компонентов «А» и «В»)	
В объеме (замешанный комплект в ведре):	10 минут
Состав, распределенный по поверхности основания	25-30 минут
Расход материала	2.0 – 3.0 кг/м.кв. Расход зависит от выбранной системы покрытия и планируемых эксплуатационных нагрузок.
Время полимеризации при температуре +23°C	
- пешеходные нагрузки (в случае применения в качестве финишного слоя):	24 часа
- транспортные нагрузки:	3 суток
- химические воздействия:	7 суток
- межслойный интервал (без засыпки):	+23°C
Минимум	через 12 часов
Максимум*	через 48 часа
*Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.	
Твердость по Шору D (через 28 суток при +23°C)	79
Относительное удлинение при разрыве	150%
Внешний вид	Глянцевая поверхность. ВНИМАНИЕ! Оттенок и блеск слоя может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей и механических нагрузок.
Химическая стойкость	См. приложение «Таблица химической стойкости MASTERTOP® BC 375 N».

Несмотря на то, что вся предоставленная в техническом описании информация является правдивой, точной и сочетает в себе проверенные данные и весь накопленный опыт, компания не несет никакой ответственности за применение материала не по назначению, за предоставленные технические рекомендации, и за действия наших представителей или дистрибьюторов.

Все данные, указанные в техническом описании периодически обновляются, обязанностью потребителя является получение последней обновленной версии.

MasterTop® 1325 (бывшее название MASTERTOP 1325)

Маркировка по безопасности - Компонент «А»	Может оказывать раздражающее действие на слизистые оболочки
- Компонент «В»	Едкое вещество

MasterTop TC 465

Массовое соотношение частей		
- Компонент «А» (полиуретановая основа)	5 частей по массе	
- Компонент «В» (отвердитель)	1 часть по массе	
Плотность состава при температуре +20°C	1.31 г/см ³	
Вязкость при температуре +23°C	600 мПа с	
Время жизни состава при температуре +23°C (отсчитывается с момента соединения компонентов «А» и «В»)		
В объеме (замешанный комплект в ведре):	25 минут	
Состав, распределенный по поверхности основания	40-50 минут	
Расход материала	В качестве защитного слоя: 0.1 – 0.15 кг/м.кв. Расход зависит от текстуры поверхности, способа нанесения и выбранной конструкции покрытия	
Время полимеризации при температуре +20°C и относительной влажности воздуха около 60%		
- пешеходные нагрузки (в случае применения в качестве финишного слоя):	48 часов	
- транспортные нагрузки:	5 суток	
- химические воздействия:	7 суток	
- межслойный интервал (без засыпки):	+10°C	+23°C
Минимум	через 2 суток	через 24 часа
Максимум*	через 3 суток	через 48 часов
*Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.		
Химическая стойкость	См. приложение «Таблица химической стойкости MasterTop® TC 465».	
Сухой остаток	64%	
Внешний вид	Матовая поверхность	
Маркировка по безопасности - Компонент «А»	Может оказывать раздражающее действие на слизистые оболочки	
- Компонент «В»	Едкое вещество	

Примечание: Приведенные данные основаны на результатах испытаний, проведенных в лабораторных условиях, поэтому возможны разумные отклонения в зависимости от реальных условий применения.

УПАКОВКА

Материал серии MasterTop 1325 поставляется в:

MasterTop P 677	15 кг
MasterTop BC 325 N	30 кг
MasterTop TC 465	10 кг
MasterTop SRA NO. 1	25 кг

MasterTop P 677	0,3 – 0,5 кг/м ² в зависимости от текстуры и пористости поверхности
MasterTop BC 325 N вместе с SRA No. 1	От 3,3 – 4.0 кг/м ²
MasterTop TC 465	0.10-0.12 кг/м ² на один слой
MasterTop SRA No 1	10 кг/на комплект MasterTop BC 325N

РАСХОД

РУКОВОДСТВО ПО НАНЕСЕНИЮ

Несмотря на то, что вся предоставленная в техническом описании информация является правдивой, точной и сочетает в себе проверенные данные и весь накопленный опыт, компания не несет никакой ответственности за применение материала не по назначению, за предоставленные технические рекомендации, и за действия наших представителей или дистрибьюторов.

Все данные, указанные в техническом описании периодически обновляются, обязанностью потребителя является получение последней обновленной версии.

MasterTop® 1325 (бывшее название MASTERTOP 1325)

Температура материала перед нанесением: Перед нанесением материал серии MasterTop 1325 N необходимо хранить в закрытых складских помещениях, оснащенных воздушным кондиционированием и защищать от резкого перепада температур, которые могут привести к нестабильности и сбою рабочих характеристик материала.

ПОДГОТОВКА НАНЕСИМОЙ ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть чистой и сухой, свободной от всех типов загрязнителей, способных отрицательно повлиять на силу адгезии. Предпочтительные методы подготовки поверхности: пескоструйная обработка, обработка поверхности шлифмашинками или аналогичными. Необходимо удалить слабый или разрушенный бетон, затем отремонтировать при помощи ремонтных материалов серии Emaco или Concreative.

ГРУНТОВАНИЕ

До нанесения материала серии MasterTop BC 325 N, на поверхность сначала наносится грунтовочный материал/герметик, серии MasterTop P 677 соблюдая расход: 0,3 – 0,5 кг/м² в зависимости от впитывающей способности бетонной поверхности.

СМЕШИВАНИЕ КОМПОНЕНТОВ

Залейте содержимое компонента В в емкость компонента А и перемешайте до получения однородной по составу массы, не содержащей комковидных образований. Запрещается смешивать большее количество грунтовки, чем количество, которое может быть сразу же нанесено в течение 15 минут при температуре +25°C. (См. техническое описание материала серии MasterTop P 677.) Нанесите смешанный материал на поверхность при помощи ролика для нанесения красок, кисти или методом безвоздушного распыления. Дайте возможность набрать готовность в течение, как минимум, 5 часов при температуре обработанной

грунтовой поверхности +20°C или 3 часа при температуре +30°C.

СМЕШИВАНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПОЛИУРЕТАНОВОЙ СМОЛЫ

Смешайте компоненты А и В материала серии MasterTop BC 325 N, добавляя в смесь 10 кг кварцевого наполнителя серии SRA No. 1 на 30кг комплект полиуретановой смолы, выполняя смешивание в течение, как минимум, 3-х минут при помощи низкооборотной дрели (400 оборотов в минуту), оснащенной спиралевидной смешивающей насадкой. При смешивании тщательно обходите насадкой стенки и дно контейнера, соскребая материал с боков и дна. Перелейте частично смешанный материал в новый контейнер и выполните смешивание еще в течение 30 секунд.

НАНЕСЕНИЕ ПОЛИУРЕТАНОВОЙ СМОЛЫ

Вылейте смешанный материал на поверхность пола и распространите материал до заданной толщины при помощи строительной ракели. Дайте материалу просохнуть в течение ночи.
Верхний покрывающий слой :
Материал серии MasterTop BC 325 N должен быть покрыт финишным лаком MasterTop 465.

НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА: MasterTop TC 465

Залейте содержимое компонента В к содержимому компонента А и смешайте до получения однородной по своему составу и цвету, не содержащей комковидных образований, массы. Нанесите роликом или методом безвоздушного распыления, соблюдая расход: 0.11-0.12кг/м² на один слой. Для не интенсивной пешеходной нагрузки / тележек на резиновых колесах рекомендуется наносить один покрывающий слой, соблюдая расход 0.12 кг/м². Для средней и интенсивной транспортной нагрузки (погрузчики и

Несмотря на то, что вся предоставленная в техническом описании информация является правдивой, точной и сочетает в себе проверенные данные и весь накопленный опыт, компания не несет никакой ответственности за применение материала не по назначению, за предоставленные технические рекомендации, и за действия наших представителей или дистрибьюторов.

Все данные, указанные в техническом описании периодически обновляются, обязанностью потребителя является получение последней обновленной версии.

MasterTop[®] 1325 (бывшее название MASTERTOP 1325)

транспортные средства) или когда ожидается воздействие со стороны химически активных веществ, рекомендуется нанести два слоя материала.

ФАКТОРЫ, ТРЕБУЮЩИЕ ВНИМАНИЯ

- Температура поверхности и окружения должна быть в пределах от + 8 до + 35 °С. Не использовать материал в жаркую, дождливую или ветреную погоду.
 - Материалы должны быть доставлены на стройплощадку за 2 дня до использования.
 - В холодную погоду необходимо прогреть помещение до +20 - +25 °С.
 - Материалы на основе эпоксидной смолы и полиуретана должны быть использованы опытными специалистами.
 - Принимайте во внимание нарезку деформационных швов в зависимости от движений.
 - Время работы с материалами на основе смолы зависит от температуры наносимой поверхности, помещения и содержания относительной влажности в воздухе. При низких температурах химическая реакция замедляется, что приводит к увеличению времени работы с материалом. При высоких же температурах, химическая реакция увеличивается, что в свою очередь приводит к уменьшению времени работы с материалом. Берегите покрытие от прямого воздействия воды в течение 24 часов. Попадание воды на поверхность приведет к карбонизации и смягчению материала, что в свою очередь приведет к потере характеристик. При возникновении такого случая материал должен быть полностью удален и покрыт заново.
 - MasterTop 1325 поставляется в готовом для использования виде.
- Не добавляйте растворитель в смесь.
- Перемешивание должно проводиться при помощи миксера с насадкой для эпоксидных и полиуретановых материалов со скоростью

вращения 300 – 400 об./мин. Не допускается ручное перемешивание.

- После первого перемешивания смесь должна быть перелита в чистую емкость и заново перемешана.
- Емкость из под материала не должна быть использована повторно для каких-либо целей.

ХРАНЕНИЯ

Материал рекомендуется хранить в закрытых складских помещениях вдали от действия прямых солнечных лучей и защищать от резкого перепада температур.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Не допускать контакта с глазами, кожей и одеждой. Запрещается принимать содержимое материала внутрь. Тщательно мойте руки после выполнения работ с материалом. Используйте непроницаемые защитные перчатки, защитные очки для глаз и аспираторы для дыхания. При случайном попадании материала внутрь пищевода немедленно обратитесь за помощью к врачу. Всегда плотно закрывайте контейнеры с материалом после использования.

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании БАСФ Центральная Азия. Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта. Поскольку

Несмотря на то, что вся предоставленная в техническом описании информация является правдивой, точной и сочетает в себе проверенные данные и весь накопленный опыт, компания не несет никакой ответственности за применение материала не по назначению, за предоставленные технические рекомендации, и за действия наших представителей или дистрибьюторов.

Все данные, указанные в техническом описании периодически обновляются, обязанностью потребителя является получение последней обновленной версии.



The Chemical Company

MasterTop® 1325 (бывшее название MASTERTOP 1325)

производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

Несмотря на то, что вся предоставленная в техническом описании информация является правдивой, точной и сочетает в себе проверенные данные и весь накопленный опыт, компания не несет никакой ответственности за применение материала не по назначению, за предоставленные технические рекомендации, и за действия наших представителей или дистрибьюторов.

Все данные, указанные в техническом описании периодически обновляются, обязанностью потребителя является получение последней обновленной версии.

ТОО «БАСФ Центральная Азия»

Казахстан, г.Алматы, пр.Райымбека 211 А

Тел: +7 727 2790013 факс: +7 727 2333282

www.master-builders-solutions.basf.kz